

Compresor de aire doble salida



BENEFICIOS

- Doble salida de aire, cada una con su manómetro.
- Cárter de aluminio para disipar calor.
- Cañería de aluminio evita contaminación y mejora la calidad del aire.
- Válvula antiretorno para mantener la presión del tanque.
- Tanque con ruedas y base de caucho que permite una fácil movilización y estabilidad.



CARACTERÍSTICAS

- Compresor de diseño horizontal.
- Motor eléctrico con protector térmico.
- Cabezal de hierro fundido lubricado por aceite.

USO DOMÉSTICO

90 DÍAS MANTENIMIENTO GRATIS
(EN MANO DE OBRA)

30 DÍAS SATISFACCIÓN GARANTIZADA

1 AÑO GARANTÍA

ESPECIFICACIONES

CÓDIGO	CHI3424
MOTOR	2 HP / 1.5 kW
VOLTAJE	110 V - 60 Hz
REVOLUCIONES	3400 RPM
CAUDAL	233 L / m - 8.2 CFM
TANQUE	50 L - 12.5 gal
TRANSMISIÓN	DIRECTA
PESO	31 KG
DIMENSIÓN DEL CARTÓN	67 x 74 x 34 cm

DIMENSIONES

