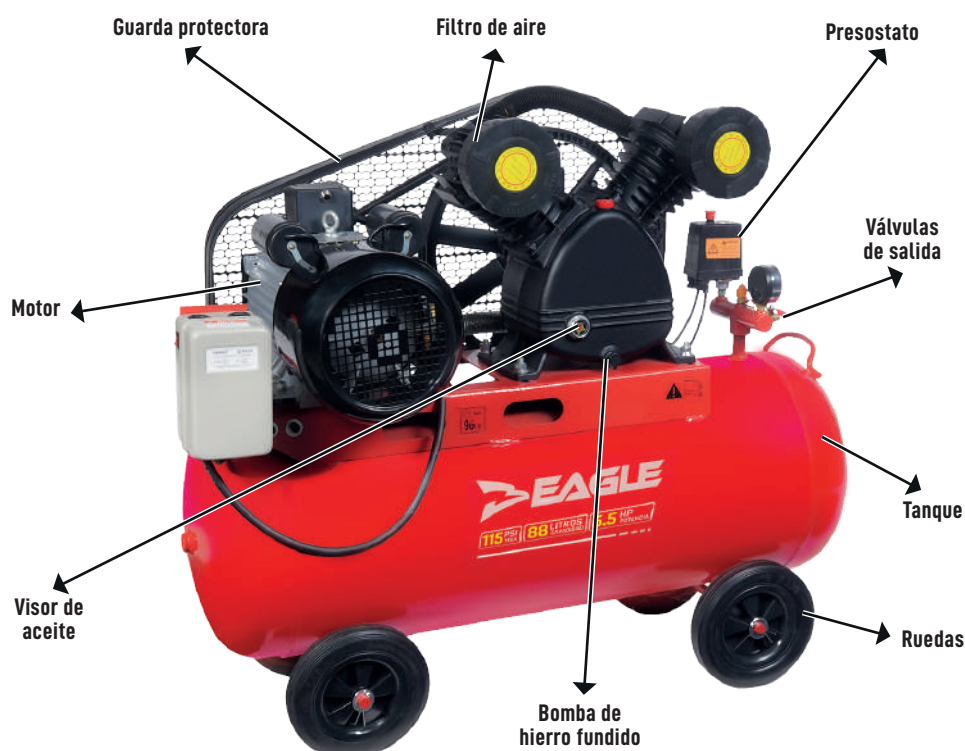


Compresor banda horizontal



BENEFICIOS:

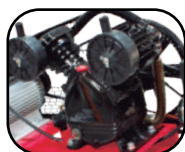
Doble salida de aire.



Válvula antirretorno para mantener la presión del tanque.



Tanque con ruedas que permite una fácil movilización y estabilidad.



CARACTERÍSTICAS:

- Compresor de diseño horizontal.
- Motor eléctrico con protector térmico.
- Cabezal de hierro fundido lubricado por aceite.

USO PROFESIONAL

90 DÍAS MANTENIMIENTO GRATIS
(EN MANO DE OBRA)

30 DÍAS SATISFACCIÓN GARANTIZADA

1 AÑO GARANTÍA

ESPECIFICACIONES

CÓDIGO	CHI3946
MOTOR	5.5 HP – 4.12 kW
PRESIÓN	115 PSI – 8 BAR
VOLTAJE	220 V – 60 Hz
REVOLUCIONES	3400 RPM
CAUDAL	646 L/ min – 22.8 CFM
TANQUE	88 L – 23.2 gal
TRANSMISIÓN	Banda
PESO	109 KG