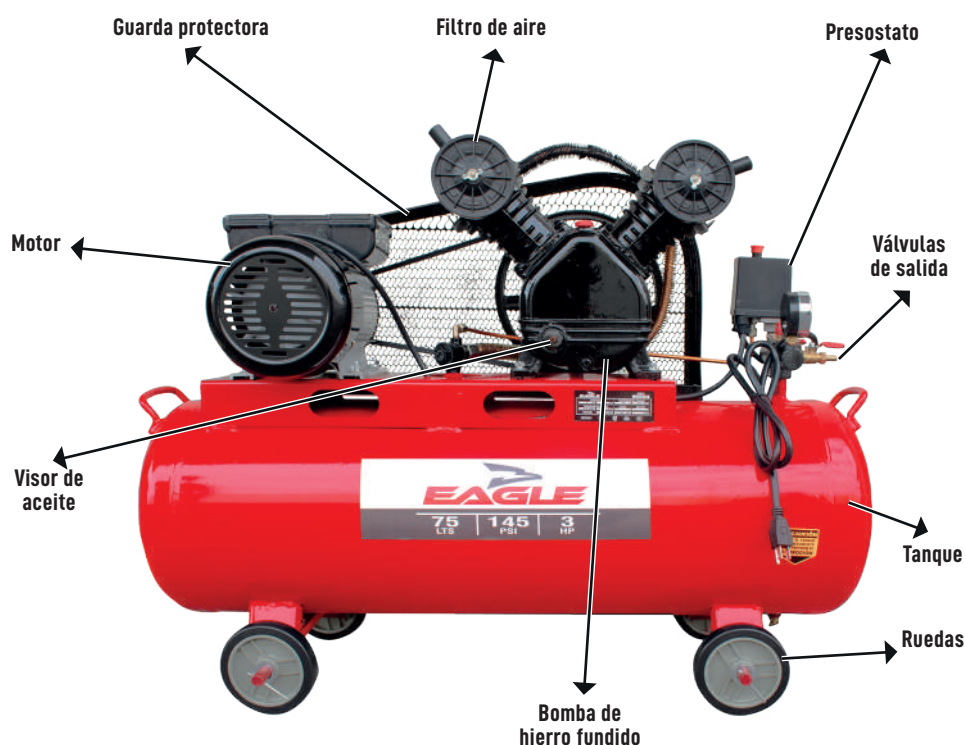


Compresor banda horizontal



CARACTERÍSTICAS:

- Compresor de diseño horizontal.
- Motor eléctrico con protector térmico.
- Cabezal de hierro fundido lubricado por aceite.

BENEFICIOS:

Doble salida de aire.



Válvula antirretorno para mantener la presión del tanque.



Tanque con ruedas que permite una fácil movilización y estabilidad.



USO PROFESIONAL

90 DÍAS MANTENIMIENTO GRATIS
(EN MANO DE OBRA)

30 DÍAS SATISFACCIÓN GARANTIZADA

1 AÑO GARANTÍA

ESPECIFICACIONES

CÓDIGO	EAG0248
MOTOR	3 HP – 2.2 kW
PRESIÓN	145 PSI – 10 BAR
VOLTAJE	110 V – 60 Hz
REVOLUCIONES	3600 RPM
CAUDAL	300 L/ min – 11 CFM
TANQUE	75 L – 19.8 gal
TRANSMISIÓN	BANDA
PESO	63 Kg